

# 「3Dプリンター」の印刷方法 (adventure 5m pro)

設計後～印刷まで

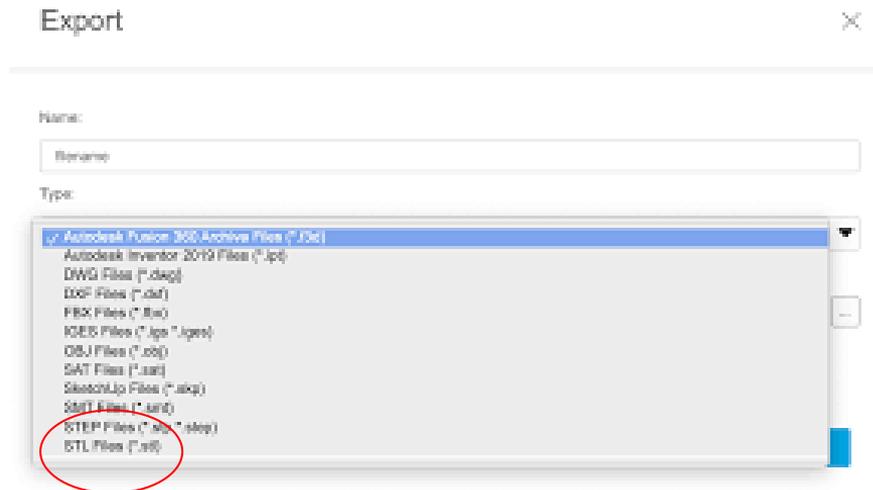
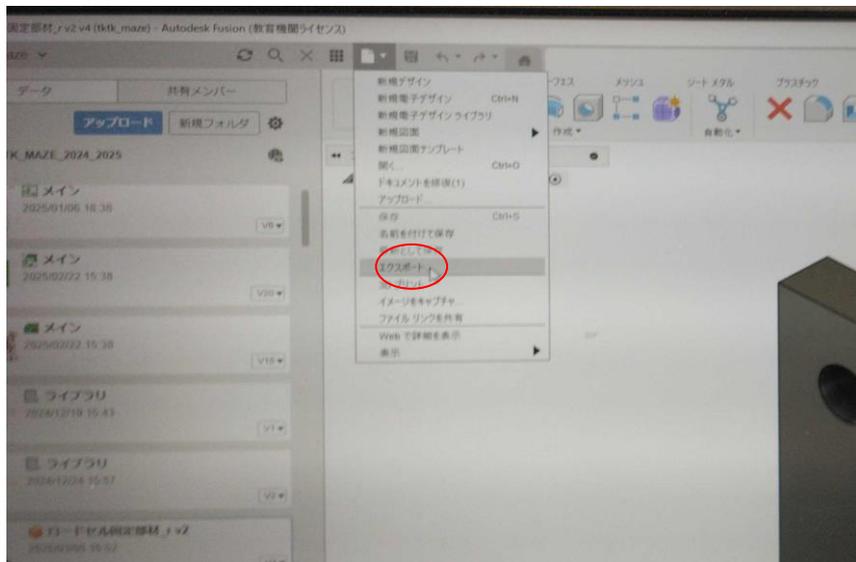


# 1.印刷データをCADソフトでstlファイルにエクスポート

3DCAD側でエクスポートを選択



エクスポートするファイルのタイプを**stl**ファイルに選択



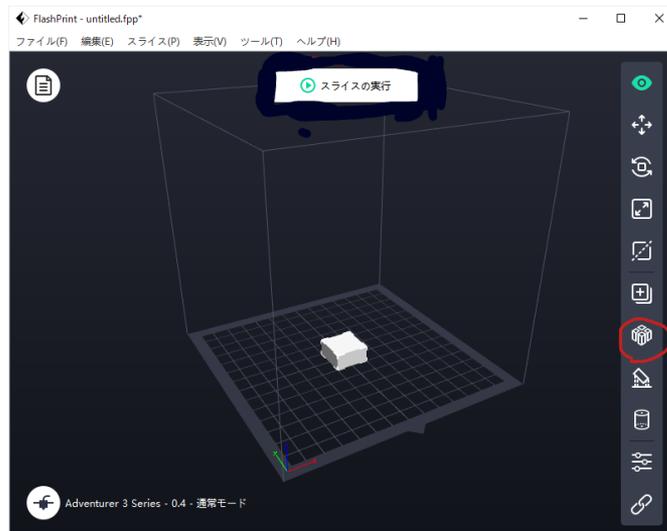
## 2.flash print 5 にstlファイルをインポート

flash print 5をダウンロードして起動し、1でエクスポートしたstlファイルをインポートする。

このとき、印刷したいものが底面から浮いていたり、中に空洞がある場合、サポート材を設置する。

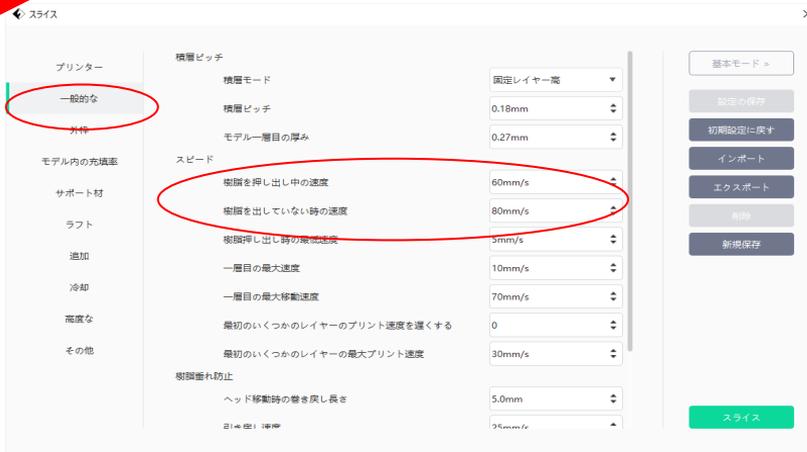
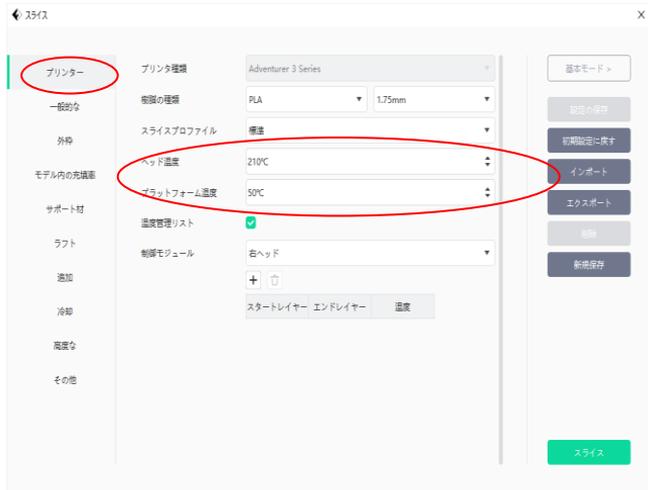
『サポート』を開いて自動サポートをすればOK。

<https://flashforge.jp/flashprint5/>  
↑flash print 5のダウンロードはこちら



### 3.印刷速度、温度を設定

スライスの実行を押して出る画面から『プリンター』項目から温度、『一般的な』項目から速度を設定

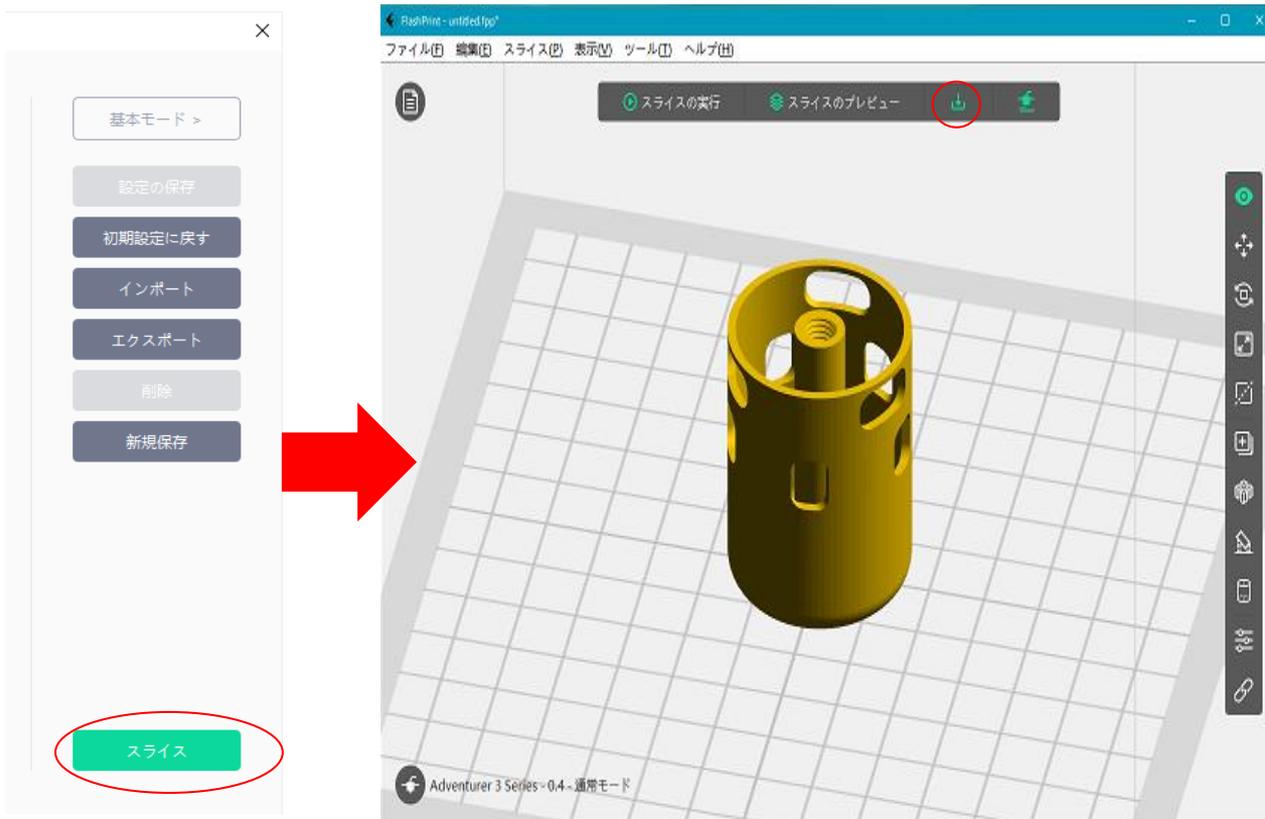


ヘッド温度:**210°**  
プラットフォーム温度:**55°**

押し出し中の速度:最高100mm/s  
押し出し以外の速度:最高100mm/s  
これら以上にすると故障する可能性がある

ネジ穴など、細かい造形のもの印刷する場合は、速度を20mm/sぐらいに遅くすると良い。

## 4.データのダウンロード



3の画面で『スライス』を押し、スライスを実行する。

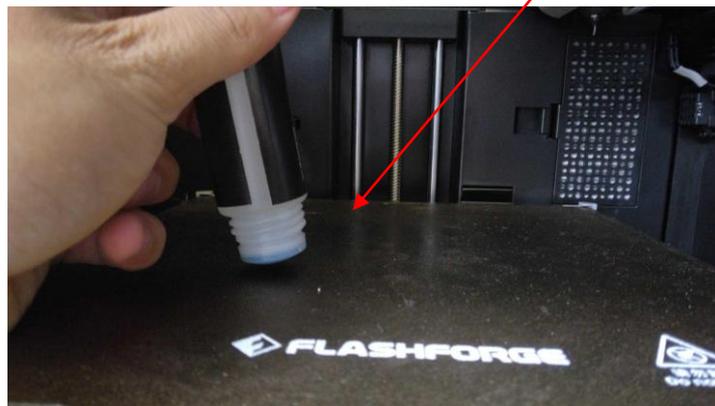
スライスが終わったら、左の円の部分を押し**gxファイル**をダウンロード

ダウンロードしたデータを3Dプリンター用のUSBメモリーに移しておく

## 5.印刷準備



専用ののりで  
ステージ部分を  
塗っておく



フィラメントの量  
が十分か、切れた  
りしていないかを  
確認する



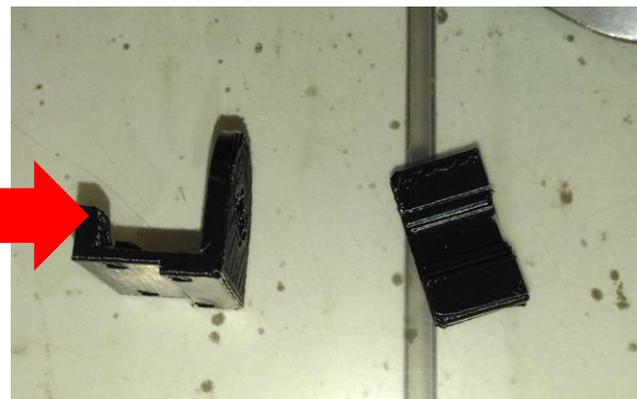
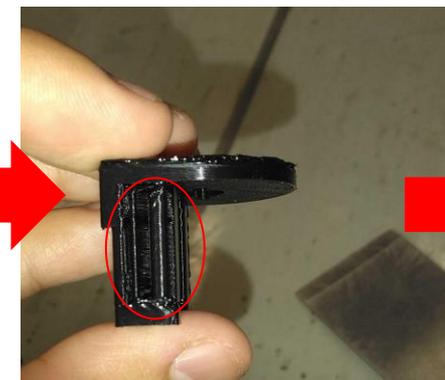
## 6.印刷

3DプリンターのUSB差込口に4でデータを移したUSBメモリーを挿入、  
印刷したいデータを選択して印刷



## 7.印刷後

ステージを取り外し、  
印刷物をステージから  
丁寧に取り外す。



※印刷後すぐはノズル、ステージ、印刷物が高温になっているため、やけどしないように十分注意する。

※ヘラを使用する場合は怪我に十分に気をつける。  
手袋などをつけることが望ましい。

印刷物のサポートを丁寧に取り外す。

必要に応じてヤスリ等で形を整え、完成